

• ON



1. 指定無き寸法公差/Unless otherwise specified,
tolerances shall be.
0~10未満/Less than 10 ± 0.2
10~50 ± 0.25
2. コプラナリティ/Coplanarity
コンタクト及び固定金具のテール部のバラツキ: 0.1以下
/Variation of tail in contact and
retention clip: 0.1MAX.
3. 本図は80ピンで記載したものである。
/This drawing is based on 80 pin contacts.

DY0□-□□□ S B-□

—リール梱包数/Number of reel packaging
無し/Without: 1,000 pcs.

A : 500 pcs.
B: 接触部0.1μm以上/Contact area 0.1μm or more
テール部0.03μm以上/Tail area 0.03μm or more

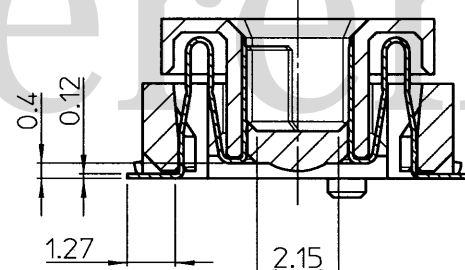
形状/Shape of Tail
ストレートタイプ/Straight Type

— 極数/Number of contacts

060: 60極/ 60pin 080: 80極/ 80pin
100: 100極/ 100pin 120: 120極/ 120pin
140: 140極/ 140pin

Series name

DY00:レセプタクル ボス無し/Receptacle without boss
DY01:レセプタクル ボス有り/Receptacle with boss



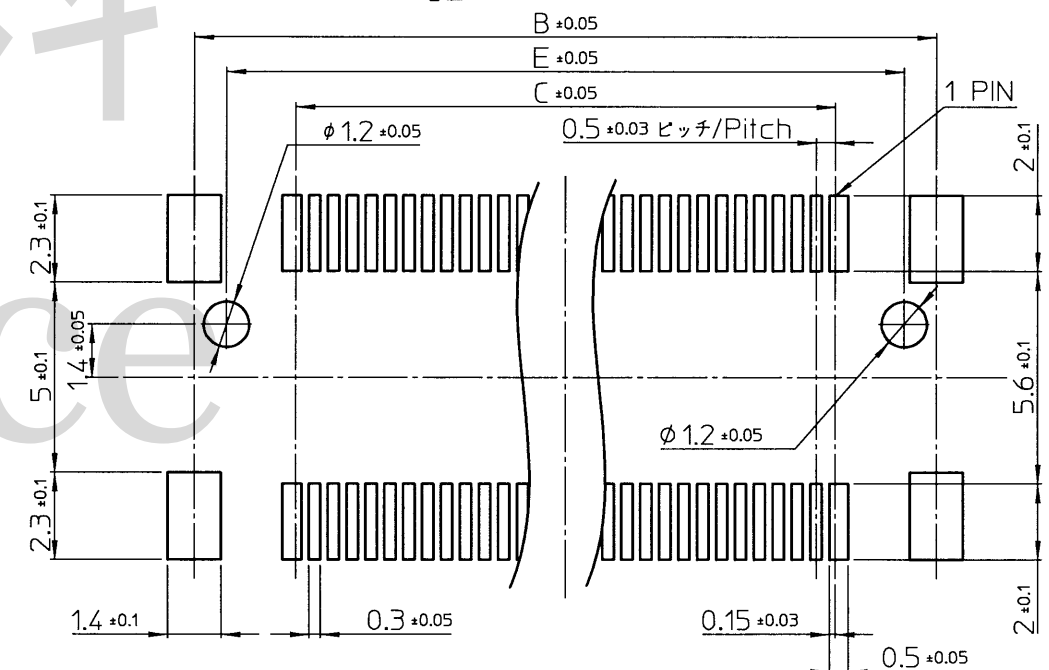
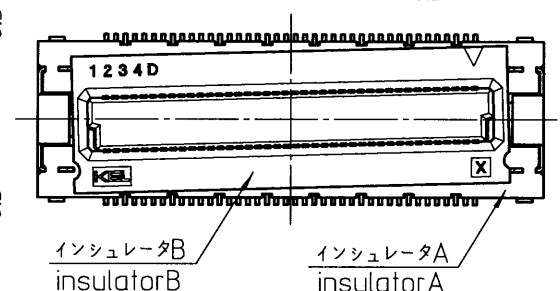
X-X' Cross-section

フローティング 機構
Floating mechanism

コネクタ嵌合時にインシュレータBが可動し、プラグとレセプタクルの実装ズレを吸収します。
Since InsulatorB is movable when connectors are mated,
a mounting gap between plug and receptacle connector
can be corrected.

对向方向 (Y方向) 許容実装公差 ± 0.5 MAX.
a permissible mounting
tolerance on opposite direction. (Y-direction)

ピッチ(X方向)方向許容実装公差 ±0.5MAX.
a permissible mounting
tolerance on pitch direction.(X-direction)



参考基板設計要領（コネクタ搭載面）

A reference drawing of P.W.B (Connector mounting side)

④	固定金具 /Retention clip	2	銅合金/Copper alloy	ニッケルメッキ下地, Au0.03 μ m以上 /Under plating Nickel, Au0.03 μ m or more
③	インシュレータB /InsulatorB	1	LCP(UL94V-0)黒 ガラス繊維入り Glass-filled L.C.P.(UL94V-0),Black	_____
②	インシュレータA /InsulatorA	1	LCP(UL94V-0)黒 ガラス繊維入り Glass-filled L.C.P.(UL94V-0),Black	_____
①	コンタクト /Contact	極数 /No.of contact	銅合金/Copper alloy	ニッケルメッキ下地, Au0.1 μ m以上(接触部), Au0.03 μ m以上(テール部) Under plating Nickel, Au0.1 μ m or more(Contact area), Au0.03 μ m or more(Tail area)
No.	品名 /Part name	数量 /Quantity	材質/Material	仕上げ/Finish

△ ×									
△ ×									
Sep. 27, 2018		M. Kobayashi		Y. Sato		極数削除及び極名数表記変更 / Deleted part number and Changed description of reel packaging.			
REV. DATE		APPROVED BY		CHECKED BY		DRAWN BY		DESCRIPTION	
THIRD ANGLE PROJECTION		DRAWN BY M. Kobayashi		DATE Jul. 16, 2015		CHECKED BY M. Koizumi		DATE Jul. 16, 2015	
						APPROVED BY A. Kasuga		DATE Jul. 17, 2015	
						SCALE 5:1		UNIT mm	
MATERIAL		TITLE				KEL CORPORATION			
FINISH		DY0□-□□□SB-□				DRAWING No.		P3D186	
								REVISION 2	