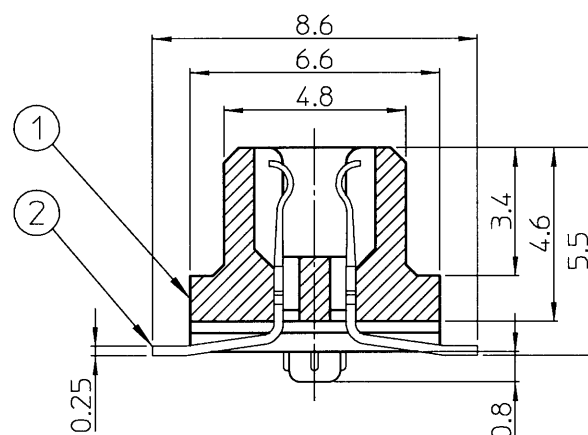
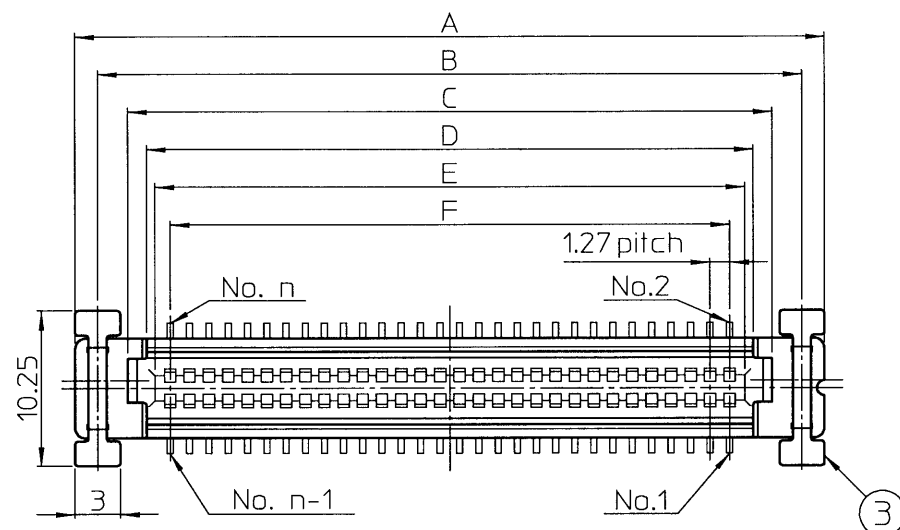
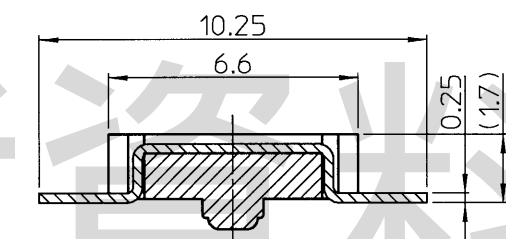
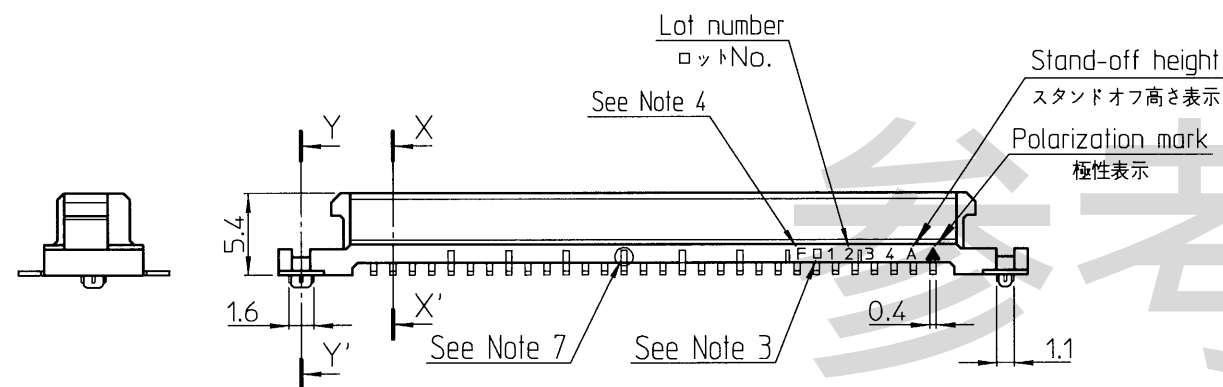
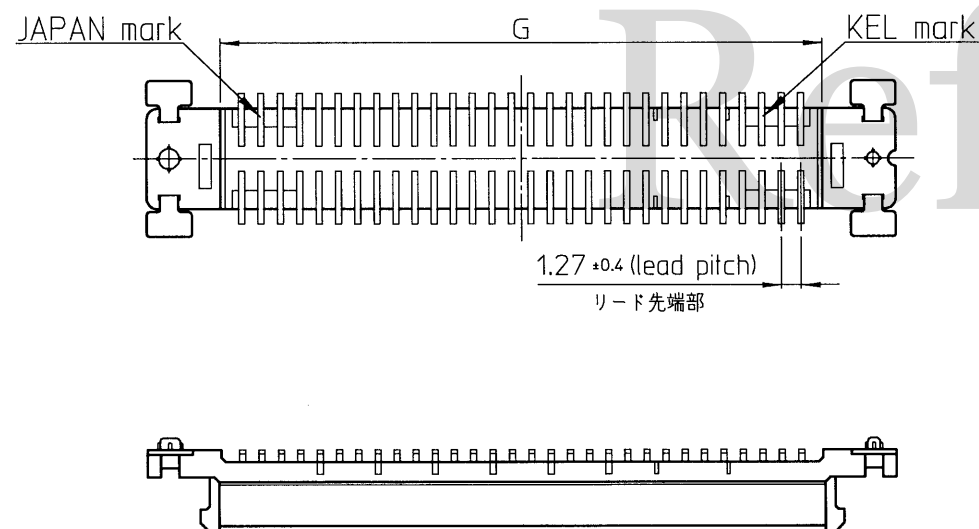


X-X' Cross-section (Scale 5:1)  
X-X'断面 (5:1)Y-Y' Cross-section (Scale 5:1)  
Y-Y'断面 (5:1)

## Notes

1) Dimensions are in millimeter. / 単位: mm

2) Unless otherwise specified, tolerance shall be: / 指定なき寸法公差

Less than 10 / 0~10未満 ±0.2

10 ~ 50 / 10~50未満 ±0.25

50 or more / 50以上 ±0.35

3) Contact finish. / コンタクトの仕上げ

Under plating Nickel / ニッケルめっき下地

Contact area : Gold / 接触部 : 金めっき仕上げ

None : 0.05 μm or more / 無 : 0.05 μm以上

D : 0.25 μm or more / D : 0.25 μm以上

H : 0.76 μm or more / H : 0.76 μm以上

Terminal area : Tin-copper / テール部 : 錫銅めっき仕上げ

4) F: RoHS compliant / RoHS対応

5) This drawing is based on 60 pin contacts. / 本図は60極で記載したものである。

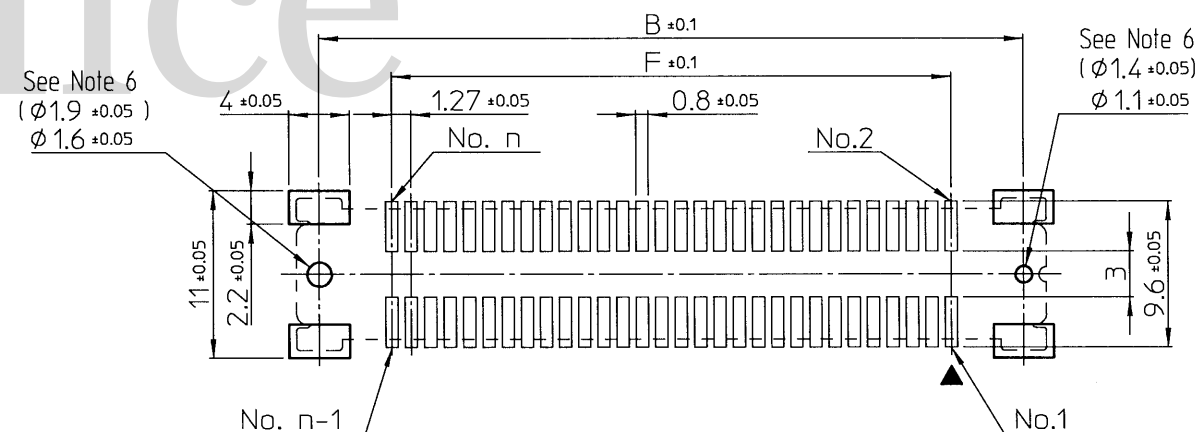
6) Positioning hole diameter shown in the recommended PCB layout is for press fit installation of connector positioning bosses. For use with automatic placement equipment, the hole dimension shown in parenthesis is recommended.

/ 参考基板設計要領の位置決め穴径は、自動実装にて行う場合は( )内の寸法を推奨する。

但し、位置決め精度はマウンターの精度による。

7) Insulators of 60 to 120 position connectors have grooves as shown in the circled area, insulators of 20 to 50 position connectors do not have these grooves.

/ O内の肉抜き部は60~120極のみであり20~50極にはない

8) A reference drawing of P.W.B. / 参考基板設計要領  
(Connector mounting side / コネクタ搭載面)

|     |                       |                          |                                                  |                              |
|-----|-----------------------|--------------------------|--------------------------------------------------|------------------------------|
| 3   | Mounting clip<br>固定金具 | 2                        | Copper alloy<br>銅合金                              | Tin-copper plating<br>錫銅めっき  |
| 2   | Contact<br>コンタクト      | Number of contacts<br>極数 | Copper alloy<br>銅合金                              | See Note 3                   |
| 1   | Insulator<br>インシュレータ  | 1                        | Glass-filled PPS, UL94V-0<br>PPS ガラス繊維入り UL94V-0 | Natural (Brown)<br>ナチュラル (茶) |
| No. | Component<br>部品       | Quantity<br>数量           | Material<br>材質                                   | Finish<br>仕上げ                |

|                           |                      |                     |                           |                                      |
|---------------------------|----------------------|---------------------|---------------------------|--------------------------------------|
| △ ×                       |                      |                     |                           |                                      |
| △ ×                       |                      |                     |                           |                                      |
| Jul. 6, 2022              | N. Saito             | T. Magami           | S. Iijima                 | Revised for style change./様式変更の為、改版。 |
| REV. DATE                 | APPROVED BY          | CHECKED BY          | DRAWN BY                  | DESCRIPTION                          |
| THIRD ANGLE<br>PROJECTION | DRAWN BY<br>Y. Azuma | DATE<br>Dec.28,2004 | CHECKED BY<br>S. Kitamura | DATE<br>Dec.28,2004                  |
|                           |                      |                     | APPROVED BY<br>A. Shimada | DATE<br>Dec.28,2004                  |
|                           |                      |                     | SCALE                     | 2:1                                  |
| MATERIAL                  | TITLE                |                     |                           | KEL CORPORATION                      |
| FINISH                    | 8903-□□□-177MS□-A-F  |                     |                           | DRAWING No. P39675                   |
|                           |                      |                     |                           | REVISION<br>2                        |